

HDG

Pouch Packaging Machinery



HDG

weltweit gut verpackt

HDG - ein zuverlässiger Partner. HDG hat die Zielsetzung, die individuellen Ansprüche seiner Kunden zu erkennen und kompromisslos zu erfüllen. Dabei setzt das Unternehmen auf partnerschaftliche Zusammenarbeit sowie langfristige und persönliche Beziehungen.

HDG - ein Qualitätsmerkmal. Verpackungsanlagen sind maßgeblich an der Wertschöpfungskette von unterschiedlichsten Produkten beteiligt. Um bei diesem Prozess einen störungsfreien Ablauf zu garantieren, legt HDG bei seinen Abpackanlagen größten Wert auf kompromisslose Qualität und Zuverlässigkeit. Diese Aspekte spiegeln sich gleichermaßen bei den HDG-Beutelverpackungen wider, die aufgrund ihrer sichtbaren Qualität und Sicherheit überzeugen.

HDG - ein Garant für Flexibilität. Der Verpackungsmarkt ist durch einen kontinuierlichen und schnellen Wandel geprägt. So legt HDG bereits bei der Entwicklung seiner Abpackanlagen den Fokus auf maximale Flexibilität. Durch den modularen Aufbau können schnell und störungsfrei Produkt- und Formatwechsel sowie der Wechsel von Einzel- auf Mehrfachfüllungen durchgeführt und unterschiedliche Beutelverpackungen für verschiedene Anwendungen geschaffen werden.

HDG Verpackungsmaschinen



Bei den **HDG-Verpackungsanlagen** handelt es sich um kompakte, horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschinen mit dem bewährten Rundlaufprinzip für alle Arten von Siegelrandbeuteln.

Das Lieferprogramm umfasst insgesamt fünf verschiedene Maschinentypen, die sich ideal für die Befüllung der, auf den HDG-Maschinen gefertigten Beutelverpackungen mit unterschiedlichsten Produkten eignen.

Je nach Grundtyp und Ausfertigung lassen sich in einem Formatbereich von 40 x 40 mm bis 400 x 400 mm bis zu 400 Beutel pro Minute realisieren.

HDG Beutelvielfalt

Mit neuen Produkten, Verpackungsgrößen und optischen Ansprüchen unterliegt der Markt für Verpackungen einem stetigen Wandel.

HDG reagiert auf diese Bedürfnisse und bietet ein umfangreiches Sortiment an Beutelverpackungen, das vollständig auf den HDG-Maschinen hergestellt und befüllt wird.

Dabei steht im Vordergrund, flexible Verpackungslösungen zu schaffen, die den Eigenschaften unterschiedlichster Produkte sowie individuellen Kundenanforderungen bestmöglich gerecht werden.

Mehr Infos auf www.hdg-packaging.com



3-Rand-Siegelbeutel



4-Rand Doppelbeutel mit Perforation



4-Rand Siegelbeutel mit Euroloch und Zipper



3-Rand-Siegelbeutel mit Kontur

HDG Beutelvielfalt



Bodenfaltenbeutel



4-Rand Doppelbeutel mit Perforation u. Kontur

HDG bedient die Ansprüche unterschiedlichster Branchen wie z.B. der Nahrungsmittel-, Tierfutter-, Kosmetik-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Je nach Beuteltyp können so Produkte wie Pulver, Granulate und stückige Produkte, aber auch Cremes, pastöse Produkte oder Flüssigkeiten sicher und zuverlässig verpackt werden.

HDG bietet für seine Beuteltypen ein breites Spektrum an Zusatzoptionen: neben Euroloch und Easy Opening können auf den HDG-Anlagen verschiedene Wiederverschlussysteme wie der Memorystrip, Zipper oder Ausgießer in die Beutel integriert werden.

So kann neben einer besseren Präsentation am Point of Sale zugleich die hygienische und sichere Lagerung von Produkten garantiert werden, die über den Einmalbedarf hinaus gehen.



Standbodenbeutel im Doypack-Stil mit Ausgießer



Ihr Beutel nach Maß

HDG Verpackungsmaschinen



RB-200

RB-200 Simplex (1-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 120 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 200 x 250 max.



RB-200-2 Duplex (2-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 240 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 92 x 250 max.



RBL-200 Simplex Large (1-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 90 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 200 x 400 max.



Auf den HDG-Verpackungsanlagen des Typs **RB-200, RB-300, RB-400 und RB-600** werden die verschiedenen **Siegelrandbeutel von der Folienrolle** hergestellt und anschließend am Rundläufersystem mit Produkt befüllt.

RB-300

RB-300 Simplex (1-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 100 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 300 x 250 max.



RB-300-2 Duplex (2-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 200 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 150 x 250 max.



RB-300-3 Triplex (3-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 300 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 92 x 250 max.



RBL-300 Simplex Large (1-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 90 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 300 x 400 max.



RBL-300-2 Duplex Large (2-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 180 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 150 x 400 max.



HDG Verpackungsmaschinen



RB-400

RB-400-2 Duplex (2-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 200 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 200 x 250 max.



RB-400-3 Triplex (3-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 300 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 127 x 250 max.



RB-400-4 Quadruplex (4-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 400 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 90 x 250 max.



RBL-400 Simplex Large (1-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 90 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 400 x 400 max.



RBL-400-2 Duplex Large (2-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 180 max.

Beutelgröße (mm): 40 x 40 min. bis 200 x 400 max.



RBL-600

RBL-600-2 Duplex Large (2-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 140 max.

Beutelgröße (mm): 120 x 100 min. bis 300 x 400 max.



RBL-600-3 Triplex Large (3-Beutel/Takt-Ausführung)

Beutel/Minute: 210 max.

Beutelgröße (mm): 80 x 100 min. bis 180 x 400 max.



Mehr Infos auf
www.hdg-packaging.com



HDG

Pouch Packaging Machinery

Verpackungsmaschinen GmbH

Gerberstraße 50, 51789 Lindlar
Germany

Tel. +49 22 66 / 80 57-0

Fax +49 22 66 / 80 57-350

www.hdg-packaging.com

