



HDG-Schlauchbeutelmaschinen

VI intermittierend & VC kontinuierlich



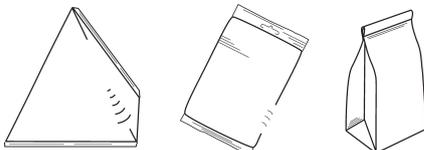
Höchstleistung im Dauerbetrieb

HDG-Schlauchbeutelmaschinen eignen sich durch ihre intelligenten Steuerungen und robuste Mechanik ideal für den Dauerbetrieb - auch unter schwierigsten Bedingungen - in verschiedenen Anwendungsbereichen des Food- und Non-Foodsektors.

Bereits bei der Entwicklung seiner Schlauchbeutelmaschinen legt HDG den Fokus auf Flexibilität und Anwenderfreundlichkeit. So können die HDG-Anlagen durch den konsequenten Einsatz von hochwertigen Materialien und dynamischem Servoantrieb an unterschiedlichste Produkteigenschaften und Folien angepasst und gleichzeitig exakte Beutellängen garantiert werden.

Zudem wird der Verpackungsprozess durch den frei programmierbaren Backendruck und die sensible Produktabtastung im Siegelbereich optimiert. Eine einfachste Bedienung und Steuerung der HDG-Schlauchbeutelmaschinen wird durch die klare Visualisierung am HDG-Touch-Panel gewährleistet.

Optional lassen sich HDG-Schlauchbeutelmaschinen verlustfrei mit allen Dosierern, wie z.B. Computerwaagen, Schneckendosierern, Tellerdosierern, Zählmaschinen oder Pumpen synchronisieren.



Herausragende Merkmale

Standard-Ausstattung:

- Geschlossenes Gehäuse aus Edelstahl
- Einfacher und schneller Beutelgrößenwechsel o. Werkzeug
- Motion control mit Touch Panel
- Synchronisation für Drucker, Etikettierer und Dosiersysteme
- Fotozelle
- Folienverarbeitung ohne Druckmarke durch Beutellängenmessgerät
- Einsatz verschiedener Schweiß- oder Siegelbacken
- Einflügelige Schutztür, (die beim Öffnen aus dem Bedienbereich verschwindet)

Mögliche Zusatzoptionen:

- Automatische Kantensteuerung
- Vakuum-unterstützter Hüllstofftransport
- Produktbegasung, Ionisierung
- Format-Innenrohre
- Voralarm für Folienende
- Beutelberüttelung
- Beutelunterstützungs- und -abwurfklappe
- Beutelrüttelschacht mit Abwurfklappe
- Rund- und Eurolochstanze, Tragegriff-Stanzung
- Seitenfaltvorrichtung mechanisch
- Codierung in Siegelwerkzeug
- Wiederverschluss-Applikationen, z.B. ZIP-Verschluss
- Standbeutel
- Kantensiegelung



TECHNISCHE DATEN

	VI/VC 250	VI/VC 380	VI/VC 380/560	VI/VC 600
Leistung:	bis 100 / 120 Beutel/Minute	bis 80 / 100 Beutel/Minute	bis 80 / 100 Beutel/Minute	bis 60 / 80 Beutel/Minute
Beutelbreite:	50 mm min. 250 mm max.	80 mm min. 380 mm max.	180 mm min. 560 mm max. (380 x 180)	250 mm min. 600 mm max.
Beutellänge Einfachabzug:	bis 350 mm/endlos	bis 550 mm/endlos	bis 550 mm/endlos	bis 800 mm/endlos
Stromverbrauch:	6 / 8 KVA	6 / 8 KVA	6 / 8 KVA	6 / 8 KVA
Luftverbrauch 5 bar min.:	150 bis 250 NL/Minute	150 bis 250 NL/Minute	150 bis 250 NL/Minute	250 bis 300 NL/Minute
Gewicht:	1.100 kg	1.200 kg	1.200 kg	1.400 kg

VERPACKUNGSARTEN

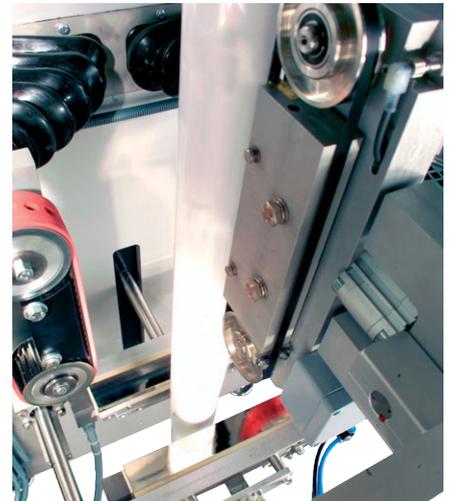
- Flachbeutel
- Flachbeutel mit Euroloch
- Seitenfaltenbeutel
- Kantensiegelbeutel
- Stehbeutel mit Tragegriff
- Stehbeutel mit Umlegekopfnah
- Stehbeutel mit Klebeverschluss
- Standbeutel im Doypack-Stil
- 3- und 4-Rand-Siegelbeutel
- Tetraeder-Beutel



Integrierter Schneckendosierer



Integrierter Tellerdosierer



Kontinuierliche Längssiegelung durch
beheiztes Siegelband